

Abbruchhammer

für 0,5 bis 15 Tonnen Bagger
Artikelnummer: SHB070Z – SHB500Z

SHB070Z

- Baggerklasse: 0,50 – 1,20 ton.
- Dienstgewicht: 70 kg
- Durchmesser Werkzeug: 40 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 380 mm
- Gesamthöhe: 900 mm
- Ölmenge: 13-20l/min
- Schlagzahl: 900-1100 1/min
- Arbeitsdruck: 130 bar
- Einzelschlagenergie: 280 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB100Z

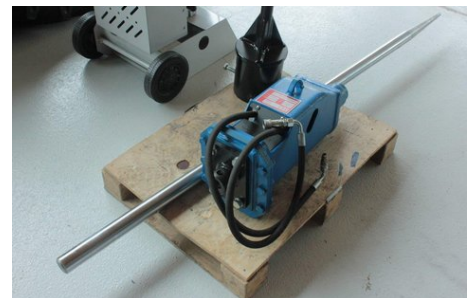
- Baggerklasse: 1,20 – 3,50 ton.
- Dienstgewicht: 100 kg
- Durchmesser Werkzeug: 45 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 480 mm
- Gesamthöhe: 1000 mm
- Ölmenge: 15-30l/min
- Schlagzahl: 900-1100 1/min
- Arbeitsdruck: 130 bar
- Einzelschlagenergie: 400 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB150Z

- Baggerklasse: 1,5 - 5,5 t
- Dienstgewicht: 145 kg
- Durchmesser Werkzeug: 48 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 500 mm
- Gesamthöhe: 1000 mm
- Ölmenge: 18-40 l/min
- Schlagzahl: 900-1100 1/min
- Arbeitsdruck: 140 bar
- Einzelschlagenergie: 580 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB200Z

- Baggerklasse: 2,50 – 7,50 ton.
- Dienstgewicht: 190 kg
- Durchmesser Werkzeug: 55 mm





-
- Nutzlänge Werkzeug: 590 mm
 - Gesamthöhe: 1250 mm
 - Ölmenge: 25-55l/min
 - Schlagzahl: 900-1100 1/min
 - Arbeitsdruck: 140 bar
 - Einzelschlagenergie: 750 joule
 - Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB250Z

- Baggerklasse 3,00 – 9,00 ton.
- Dienstgewicht: 250 kg
- Durchmesser Werkzeug: 65 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 600 mm
- Gesamthöhe: 1380 mm
- Ölmenge: 30-70l/min
- Schlagzahl: 900-1100 1/min
- Arbeitsdruck: 140 bar
- Einzelschlagenergie: 950 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB300Z

- Baggerklasse: 4,50 – 11,00 ton.
- Dienstgewicht: 320 kg
- Durchmesser Werkzeug: 75 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 710 mm
- Gesamthöhe: 1550 mm
- Ölmenge: 50-85l/min
- Schlagzahl: 800-1000 1/min
- Arbeitsdruck: 140 bar
- Einzelschlagenergie: 1200 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

SHB400Z

- Baggerklasse: 6,50 – 13,00 ton.
- Dienstgewicht: 430 kg
- Durchmesser Werkzeug: 80 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 750 mm
- Gesamthöhe: 1680 mm
- Ölmenge: 60-95l/min
- Schlagzahl: 700-900 1/min
- Arbeitsdruck: 150 bar
- Einzelschlagenergie: 1700 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar



SHB500Z

- Baggerklasse: 8,50 – 15,00 ton.
- Dienstgewicht: 540 kg
- Durchmesser Werkzeug: 90 mm
- Nutzlänge Werkzeug: 750 mm
- Gesamthöhe: 1700 mm
- Ölmenge: 70-105l/min
- Schlagzahl: 600-800 1/min
- Arbeitsdruck: 150 bar
- Einzelschlagenergie: 2300 joule
- Rücklaufdruck max. 25 bar

Abbruchhammer

ab € 2.490 exkl. MwSt.

(ohne Baggeraufnahme)